

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 6 - 9,5 Monate  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)



Verbrauchswerte nach WLTP

Kombiniert	8,0 l/100km	A
Innenstadt	10,4 l/100km	B
Stadttrand	7,5 l/100km	C
Landstraße	6,8 l/100km	D
Autobahn	8,4 l/100km	E
CO2-Emission	208 g/km	F
Jahressteuer	502 Euro	G

Tagesangebot Nr. AK-105683 vom 23.04.2024

## Der neue TOURNEO CUSTOM 320 L2 BUS 2.0 TDCi 125kW 8Gg-Aut Sport

125 KW / 170 PS, 8 Gänge Automatik

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>Ford Der neue TOURNEO CUSTOM 2.0 L Eco-Blue TDCi 125kW</b>	63.130,- €	<b>50.590,- €</b> 19,86 %
	8Gg.-Aut. Sport		
Lack	Frozen White	■	■
Innen	Sitz-Paket 19 (Beifahrer-Einzelsitz)	■	■
	Teil-Kunstlederbezug Sport, Sitzmittelbahn in Stoff in Digital Aqua, Polster in Kunstleder-Velours in Black Onyx, Sitzrückseite und -seitenwangen in Sensico-Kunstleder in Black Onyx; Beifahrer-Einzelsitz; Fahrersitz 5-fach elektrisch einstellbar (vor/zurück, hoch/runter, Rückenlehnen Neigung, Lendenwirbelstütze, Neigung Sitzpolster); Beifahrersitz 4-fach manuell einstellbar; Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer (äußerer Sitz); Fahrer- und Beifahrersitz mit einstellbaren Armlehnen innen und außen; Lendenwirbelstütze für Fahrer elektrisch einstellbar; Lendenwirbelstütze für Beifahrer		
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Mittelkonsole groß	nicht i.V. mit Beifahrer-Doppelsitz	179,- €	■
+ Ford Protect Garantie-Schuttbrief für das 3. - 5. Jahr bis max. 200.000 km	Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen)	1.500,- €	■
<b>zzgl. Überführungskosten</b>		1.295,- €	<b>395,- €</b> 69,5 %
<b>Gesamtpreis *</b>		66.104,- €	<b>50.985,- €</b> 22,87 %

Sie sparen

**22,9% = 15.119,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**50.985,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheit und Fahrerassistenz

---

- Fahrer- und Beifahrerairbag  
Fahrer- und Beifahrerairbag
- ESP, Berganfahrassistent, EBA, TCS  
mit Berganfahrassistent, Sicherheits-Bremsassistent (EBA - Emergency Brake Assist) und Traktionskontrolle (TCS)
- THATCHAM Diebstahlalarmanlage  
mit Innenraumüberwachung in Fahrerkabine und Laderaum beinhaltet:  
- Zentralverriegelung zusätzlich mit Doppelverriegelung
- Zentralverriegelung + Fernbedienung
  
- Notrufassistent  
eCall Notrufsystem zum Absenden eines Notrufs im Falle eines Unfalls oder manueller Betätigung  
  
Wird bei einem Unfall ein Airbag ausgelöst oder die Kraftstoffpumpe abgeschaltet, setzt der Notruf-Assistent über eines der per Bluetooth eingebundenen Mobiltelefone der Fahrzeuginsassen einen Notruf ab. Dies erfolgt in der jeweiligen Landessprache und informiert dabei die Rettungskräfte über die genaue Position des Fahrzeugs, welche über das GPS-Modul des Fahrzeugs ermittelt wurde.
- Intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Müdigkeitswarner
  
- Verkehrsschild-Erkennungssystem
- Fahrspur- + Fahrspurhalte-Assistent
- Pre-Collision-Assist kamera-basiert
- 2-Stufen-Entriegelung für Fahrgastraum und Laderaum  
(Hecktüren-Klappen bzw. Heckschwingtür); Verhindert Verriegelung geöffneter Türen
  
- ABS+EBD
- Seitenairbags rechts und links
- Wegfahrsperrung
- Tempomat  
für Trend, Titanium und Titanium X mit einstellbarem Geschwindigkeitsbegrenzer
- elektr. Bremskraftverstärker
  
- Kopfairbags vorn
- Ford Key Free-System inkl. Ford Power-Startfunktion
- Falschfahrer-Warnfunktion
- Park-Pilot-System vorn und hinten
- Rückfahrkamera

## Komfort und Technik

---

- Start-Stopp-System
- 3 USB-Anschlüsse für die 2. Sitzreihe
- 12-Volt im Lade-/Fahrgastraum
- H7 AGM Einzelbatterie

## Außenausstattung

---

- Regensensor

- elektr. + beheizbare Außenspiegel
- Heckschwingtür
- Ausstellfenster in den Seitenscheiben  
Ausstellfenster in den Seitenscheiben
- elektr. Fenster vorn  
mit Quickdown/-up-Schaltung für Fahrer- und Beifahrerseite
- dunkle Seitenscheiben ab 2. Reihe
- Active-Design-Stoßfänger  
mit silberfarbenem Einsatz und mit Akzenten in Schwarz
- Stoßfänger vorn in Wagenfarbe lackiert
- feste beheizbare Heckscheibe
- Türgriffe lackiert
- Schiebetür mit Zuziehhilfe  
unterstütztes manuelles Schließen der Schiebetür
- 55L Kraftstofftank
- Dachhöhe H1  
Innenhöhe Fahrgastraum: ca. 1,30 m  
Dachlast: 150 kg
- 2x Schiebetüren  
Inkl. Sonnenschutzrollos in der 2. Sitzreihe
- Seitenscheiben fest, dritte Reihe, rechts & links
- Frontscheibe beheizbar
- el. anklappbare Außenspiegel  
(siehe auch Technologie-Paket 5 und 6)
- LED-Scheinwerfer  
beinhaltet LED-Fernlicht, LED-Abblendlicht,  
LED-Tagfahrlicht inkl. integrierte LED-Blinkleuchten vorn,  
Abbiegelicht statisch, Fernlicht-Assistent
- Stoßfänger hinten lackiert
- Heckscheibenwischer
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- GT-Streifen  
auf der Motorhaube, dem vorderen Stoßfänger unten und  
an der Hecktür inkl. seitlichen Zierstreifen
- Heckspoiler

## Innenausstattung

---

- 4 Verzurrösen
- Rücksitz-Paket 14
  - Schiebetür rechts und links
  - 2. Sitzreihe, 3 Einzelsitze mit Staufach
  - 3. Sitzreihe, 1 Einzelsitz und Doppelsitzbank, mit Staufach
- Innenbeleuchtung Fahrgastraum
- Teppichboden im gesamten Fahrzeug
- elektr. Feststellbremse
- abschließbares Handschuhfach
- Innenbeleuchtung vorn
- Teppichfußmatten vorn
- Schienenbasiertes flexibles Sitzsystem
- 3-Zonen-Klimaautomatik  
für Fahrer- und Beifahrerseite sowie Fond, getrennt  
regelbar. Elektrische Temperaturregelung im Fond  
beinhaltet:
  - Zuheizter elektrisch (keine Standheizung!)
- Picknick-Licht  
(Entfall der serienmäßigen Laderaumbeleuchtung LED bei  
Trend und Titanium)
- Lederlenkrad
- **Mittelkonsole groß**  
nicht i.V. mit Beifahrer-Doppelsitz
- 2 Haltegriffe auf Fahrer und Beifahrerseite
- Dachkonsole
- Schalthebel an der Lenksäule

## Infotainment, Konnektivität und Navigation

---

- FordPass Connect, Live-Traffic, WLAN  
5G Modem:
  - Informationen über den aktuellen Zustand oder Standort des  
Fahrzeugs sowie Steuerung ausgewählter  
Fahrzeugfunktionen über das Smartphone mit der FordPass  
App
  - Aktuelle Verkehrsinformationen in Echtzeit (i. V. mit  
Navigationssystem)
  - WLAN-Hotspot (bis zu 5 G/LTE, für bis zu 10 mobile  
Endgeräte)

Weitere Informationen zu FordPass Connect finden Sie unter  
<https://www.ford.de/>

- **Ford Audiosystem 13-Zoll**
  - Digitaler Radioempfang DAB/DAB+ (Digital Audio Broadcasting)
  - FordPass Connect
  - 13-Zoll TFT-Multifunktionsdisplay
  - Integriertes Bedienfeld und Audio-Fernbedienung am Lenkrad
  - AppLink (kabellos)
  - Amazon Alexa Built-in Sprachassistent
- **Ford SYNC 4 mit AppLink und Touchscreen**

Kommunikations- und Entertainmentsystem mit Sprachsteuerung sowie Bluetooth®- und USB-Schnittstelle (diverse Funktionen nur mit kompatibelem Mobiltelefon)

  - Einbindung diverser Telefonie-Funktionen und Freisprecheinrichtung mit Steuerung per Sprachbefehl (z. B. Sprachwahl von Kontakten aus dem Telefonbuch) sowie Anzeige im Multifunktionsdisplay
  - SMS-Vorlesefunktion mit Anzeige im Multifunktionsdisplay sowie SMS-Versandfunktion mit vorgegebenen Antwortmöglichkeiten
  - Abspielen von Musik (Bluetooth®-Schnittstelle) mit Steuerung per Sprachbefehl (z.B. Anwahl des nächsten Titels) sowie Anzeige von Titel und Interpret auf dem Multifunktionsdisplay
  - Einbindung von Speichermedien (z.B. USB-Sticks oder MP3-Player) zum Abspielen von Musik
  - Ford Power-Up Software Updates (Over-the-Air-Update Technologie)
  - Digitales Benutzerhandbuch
- **AppLink (kabellos)**

erweiterte Sprachsteuerung; Unterstützung von Android Auto und Apple CarPlay; 15 verschiedene Sprachen, grafisch und akustisch
- **10 Lautsprecher**

## Ausstattungs Pakete

---

- **Technologiepaket 2**

Ford Audiosystem mit 13-Zoll Multifunktionsdisplay und Ford SYNC 4

## Ford Protect

---

- **2 Jahre Ford Neuwagengarantie**

Ab Datum der Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden Ford Vertragspartner (es gilt das früheste Datum)
- **12 Jahre Durchrost-Garantie**
- **Ford Assistance Mobilitätsgarantie 24 Monate**

erneuert sich mit der nächsten planmäßigen, bei einem Ford Service Partner in Deutschland durchgeführten Inspektion bis zum Zeitpunkt der nächsten fälligen Inspektion, jedoch maximal für weitere 24 Monate
- **Ford Protect Garantieschutzbrief 3.-5. Jahr bis max. 200.000 km**

Gesamtfahrleistung, (gemäß den gültigen Garantiebedingungen)

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**

Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche

- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Sprachanzeige**  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur!**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **elektronisches Serviceheft**  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- **NAVI-Kartenmaterial**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (Tourneo) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.

## Räder & Reifen

---

- **Reifendruckkontrollsystem**
- **Aluräder 215/60 R17 Sport Design Matte Black mit 215/60 R17C 109/107T Reifen**
- **Reifen-Reparatur-Set**

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	2.0 L Eco-Blue TDCi 125kW 8Gg.-Aut.
Getriebe	Automatik
Antrieb	Front
max. Leistung	125 KW / 170 PS bei 3500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	390 Nm von 1500 bis 2500 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum	1996 cm <sup>3</sup>
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6d-ISC-FCM / AP

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	10,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	7,5 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	6,8 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	8,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	8,0 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	208 g/km

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	2182 - 2224 kg / 901 - 993 kg / 3175 kg
Gepäckraumvolumen hinter 1. Sitzreihe	5472 Liter
Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe Pos.1	3202 Liter
Gepäckraumvolumen hinter 2. Sitzreihe Pos.2	2879 Liter
Gepäckraumvolumen hinter 3. Sitzreihe	1345 Liter
Anhängelast gebremst 12% / 8%	2300 kg / 2500 kg
Stützlast	112 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	5450 mm / 2032 - 2275 mm / 1973 - 1989 mm
Radstand	3500 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 55 l
Wendekreis	ca. 12,3 m

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Ford

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Diesel

**Handelsbezeichnung:**

Tourneo Custom BUS L2

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

8,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

208 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>8,0 l/100 km</b>
■ Innenstadt	10,4 l/100 km
■ Stadtrand	7,5 l/100 km
■ Landstraße	6,8 l/100 km
■ Autobahn	8,4 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.341,20 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **3.588,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,- EUR/t: **1.560,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **5.928,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**502,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).