

im Vorlauf, bereits produziert, beim Generalimporteuer  
erwartet: 28.02.2025  
Neuwagen

**Verbrauchswerte nach WLTP**

<b>Kombiniert</b>	<b>6,4 l/100km</b>	<b>A</b>
Innenstadt	8,0 l/100km	B
Stadttrand	6,2 l/100km	C
Landstraße	5,4 l/100km	D
Autobahn	6,0 l/100km	E
CO2-Emission	145 g/km	F
Jahressteuer	137 Euro	G



Tagesangebot Nr. K-107980 vom 17.03.2025

**Nissan Neuer Qashqai Tekna+**

1.3 DIG-T Mild-Hybrid 116kW Xtronic Autom.

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>Nissan Neuer Qashqai 1.3 DIG-T mHEV 116kW Xtronic Tekna+</b>	<b>46.770,- €</b>	<b>33.990,- €</b> <b>27,33 %</b>
Lack	Pearl Black	850,- €	699,- € <b>17,76 %</b>
Innen	TEKNA+ Ledersitze in Schwarz Sitzfläche und Vorderseite der Rückenlehne aus Leder, Außenseite der Sitzwangen, Rückseite der Rückenlehne und Kopfstütze aus Kunstleder; Dachhimmel in schwarz, Zierleisten in Satin Chrome mit dunklem Muster, Armaturenbrett, Mittelkonsole und Türarmlehne mit Elementen aus Alcantara	■	■
Extras +	Verzicht auf zusätzliche deutsche Betriebsanleitungen	0,- €	■
	+ Rund-um-Sorglos-Paket 1 (mit Gummimatten) + zusätzliche Komfort-Aufbereitung innen + außen + Satz passgenauer Gummimatten vorn + hinten + Pannenhilfe (Verbandskasten, Warndreieck, -weste) + EU-Norm-Kennzeichenverstärker 52cm + individuelle Einstellungen am Radio-/Navi + ausführliche technische Einweisung (bis 1h)	179,- €	179,- €
	<b>zzgl. Überführungskosten</b>	895,- €	395,- € <b>55,87 %</b>
	<b>Gesamtpreis *</b>	48.694,- €	35.263,- € <b>27,58 %</b>
	<b>abzgl. SONDERAKTIONSRABATT für dieses bald eintreffende Lagerfahrzeug</b>		<b>- 2.673,- €</b>

Sie sparen

**33,1% = 16.104,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser **SONDERPREIS**

**32.590,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- Auto-Hold-Funktion
- Intelligenter Adaptiver Geschwindigkeits- und Abstands-Assistent
- Berganfahr-Assistent
  
- 2 Seitenairbags vorne
- Einparkhilfe hinten
  
- Zentralairbag, rechte Seite des Fahrersitzes
- Intelligent Key mit Start/Stop-Knopf, Keyless Entry, Memory  
mit Speicherung von Sitz- und Außenspiegelpositionen (Fahrer)
- Intelligenter Frontkollisionswarnungs- Assistent
- Anti-Blockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBD)
- Intelligente Müdigkeitserkennung
- ProPILOT Assistent mit Navi-Link (für 3-POWER und Xtronic)  
Intelligenter Autonomer Stau-Assistent mit Stop-&-Go-Funktion, Intelligenter Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten, Intelligente Anpassung an die zulässige Höchstgeschwindigkeit, Intelligente Geschwindigkeitsanpassung in Kurven, Ausfahrten und Kreisverkehren, Intelligenter Geschwindigkeits-Assistent bei niedrigen Geschwindigkeiten ab 30 km/h
- Totwinkel-Assistent aktiv mit korrigierendem Bremsengriff
- Notruf und Pannenanruf (eCall)
  
- Fahrmodi: Standard, Sport, Eco  
in Verbindung mit Allradantrieb zusätzlich mit Fahrmodi Snow und Off-Road
- Fahrer- und Beifahrerairbag
  
- Intelligenter Autonomer Notbrems- Assistent vorne  
mit Fußgänger- und Radfahrererkennung sowie Kreuzungs-Assistent
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Intelligenter Autonomer Notbrems-Assistent hinten  
für feststehende und sich langsam bewegende Objekte
- Elektronische Parkbremse (e-PKB) mit automatischer Deaktivierung beim Anfahren
- Einparkhilfe vorne
  
- 2 Vorhang-Airbags vorne
- Perimetrische Alarmanlage
  
- Warnblinkautomatik bei Notbremsung
- Querverkehrswarner hinten
  
- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitsanpassung

## Außenausstattung

---

- Dachreling silber
- Elektrische Fensterheber mit One-Touch Funktion vorne und hinten
- Außenspiegel mit LED-Blinker elektrisch einstellbar und beheizbar

- Unterer Seitengrill in satiniertem Chrom
- Verdunkelte Scheiben ab der B-Säule
- LED-Tagfahrlicht
- Beheizbare Frontscheibe ThermoClear®
- Fahrlichtautomatik
- Hochwertige Stoßfängereinsätze und Kotflügel in 'Glossy Black'
- LED-Nebelscheinwerfer
- Dynamische/sequenzielle Blinker vorne und hinten
- Mehrlenker-Hinterradaufhängung
- Voll-LED Scheinwerfer mit adaptivem Fernlicht-Assistent (Matrix) und automatischer Leuchtweitenregulierung
- Automatisch anklappbare Außenspiegel
- Panorama-Glasdach mit elektrischem Sonnenschutzrollo (nur i.V.m. Dachreling)
- Außenspiegel mit Memory- Funktion und automatischer Neigung bei Rückwärtsfahrt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- -Superrot- LED-Rückleuchten
- LED-Nebelschlussleuchte
- Deckelloser Tankverschluss (push/pull)

## Innenausstattung

---

- ISOFIX-Kindersitz-Befestigungspunkte auf den hinteren äußeren Sitzplätzen  
inkl. Top-Tether
- Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar
- Handschuhfach mit Beleuchtung
- Klimaautomatik, Zwei-Zonen, inkl. Pollenfilter
- Leselampen vorne und hinten
- Flexi-Board: modulares Verstauesystem im Kofferraum
- Ausklappbare Mittelarmlehne hinten mit 2 Getränkehaltern
- Lenkradfernbedienung für Audiosystem, Bordcomputer, Tempomat (Geschwindigkeitsbegrenzer und -regelanlage) und Anrufe
- Fahrersitz 8-fach elektrisch einstellbar, inkl. Memory- Funktion
- Schaltwippen (nur mit Xtronic Automatikgetriebe)
- Beheizbares Lenkrad
- Fahrer- und Beifahrersitz mit Massagefunktion
- Mittelkonsole vorn mit Ablagefach und Armlehne
- Kofferraumbeleuchtung
- Ablagefächer in den vorderen und hinteren Türen
- Warnsignal für nicht angelegte Sicherheitsgurte auf allen Sitzplätzen, optisch und akustisch
- 6 Verzurrösen im Kofferraum
- Rücksitzbank asymmetrisch (60:40) umklappbar
- Lenkrad und Schalthebelknauf, lederummantelt
- Heckklappe, elektrisch und sensorgesteuert
- Sonnenblenden mit Beleuchtung, Fahrer und Beifahrer
- LED-Ambientebeleuchtung mit 64 Farben im Fußraum und den Türablagefächern  
inkl. Begrüßungslicht
- Fahrer- und Beifahrersitz mit 4-fach elektrisch einstellbarer Lordosenstütze
- Beifahrersitz 8-fach elektrisch einstellbar
- Beheizbare Vordersitze

- Rahmenloser automatisch abblendender Rückspiegel

## Audio/Navigation/Multimedia

---

- Haifisch-Antenne
- Bose® Premium Soundsystem mit 10 Lautsprechern  
Bose® 8 Lautsprecher; Bose® Acoustimass® Bass Box mit 2 Lautsprechern; Digitaler Verstärker
- Bluetooth®-Schnittstelle für Mobiltelefone und Audio-Streaming
- Digitalradio (DAB+)
- Induktives Smartphone-Ladegerät
- NissanConnect Navigation CCS 2.0 (12.3-Zoll)  
NissanConnect CCS 2.0 mit Google Automotive und Google Automotive Services (in den ersten 5 Jahren kostenfrei): Google Maps, Google Sprachassistent, Google PlayStore, Over-the-air Softwareupdates  
beinhaltet:
  - Intelligenter Around View Monitor für 360° Rundumsicht mit Bewegungserkennung
  - Einparkhilfe vorne
- Steckdosen, 12-Volt, vorne und im Kofferraum
- 10.8-Zoll Head-up-Display
- 2x USB-Eingang (Typ C) in der Mittelkonsole
- 2 x USB-Eingänge (Typ C) hinten
- Drahtloses Apple CarPlay® und drahtloses Android Auto?
- NissanConnect Services (im ersten Jahr kostenfrei, Anmeldung erforderlich)
  - Remote Control Services für Fernzugriff auf Sicherheits- und Komfortfunktionen;
  - Sprachassistent und Software mit Möglichkeit zu Over-The-Air Updates.

Nach 1 Jahr kostenpflichtiges Abonnement erforderlich.

## Räder und Reifen

---

- 20-Zoll-Leichtmetallfelgen mit Bereifung 235/45 R20
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)

## Sonstiges

---

- Bereitstellungspaket BASIS  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- Sprachanzeigen für die Ausgabe bei Bordcomputer,  
Check-Control, Navisystem etc. sind stets in der Sprache des jeweiligen Ursprungs-Lieferlandes eingestellt. Bei Bestellung eines höherwertigen Fahrer-Informationssystems können diverse Änderungen selbst vorgenommen werden.
- Serviceheft in Sprache des Lieferlandes  
Der Ausdruck des ausgefüllte elektronischen Serviceheftes für evtl. Gewährleistungsansprüche ggü. dem Hersteller wird stets in der jeweiligen Landessprache des Ursprungslieferlandes geliefert.
- Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis

- **NAVI-Kartenmaterial (nur i.V.m. Navigationssysteme)**  
wird entsprechend den Bestimmungen des Importeurs für das jeweilige Ursprungslieferland überreicht. In einigen wenigen Ländern wird das Kartenmaterial optional gegen Aufpreis angeboten. Bitte informieren Sie sich vorher!
- **Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen (beim Qashqai) befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **3 Jahre Herstellergarantie, bis 100.000 km Begrenzung**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	1.3 DIG-T Mild-Hybrid 116kW Xtronic Autom.
Getriebe	6-Gang-Xtronic-Automatikgetriebe
Antrieb	Front
max. Leistung	116 KW / 158 PS bei 5500 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	270 Nm von 1800 bis 3750 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder / Ventile	4 / 16
Hubraum / Bohrung x Hub	1332 cm <sup>3</sup> (72,2 x 81,4 mm)
Kraftstoff- und Zündsystem	Viertakt-Ottomotor mit Turboaufladung
Kraftstoff	Benzin (Super bleifrei)
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse	Euro 6d-ISC-FCM

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	8,0 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,2 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,0 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,4 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	145 g/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	199 km/h
Beschleunigung	9,2 sek (von 0 auf 100 km/h)

## Gewichte

Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht	1468 - 1586 kg / 399 - 517 kg / 1985 kg
Gepäckraumvolumen bis unter Kofferraumabd.	436 Liter
Gepäckraumvolumen umgelegten Rücksitzlehnen	1379 Liter
Gepäckraumvolumen max.	1447 Liter
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	1800 kg / 725 kg
Stützlast / max. Dachlast	100 kg / 75 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	4425 mm / 1835 - 2084 mm / 1625 mm
Radstand	2665 mm

## Weitere Daten

Tankvolumen	ca. 55 l
Wendekreis	ca. 11,1 m
Herstellerschlüsselnummern	HSN: 1329 TSN: AMR

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---


WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

**ENERG** 

**MICHELIN** 466061

235/45R20 100 V XL C1

Energy Efficiency	Wet Grip
A	A
B	B
C	C
D	D
E	E

69 dB  
ABC

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reservenoträder sind hiervon ausgeschlossen.



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Nissan

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

Qashqai

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,4 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

145 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,4 l/100 km</b>
■ Innenstadt	8,0 l/100 km
■ Stadtrand	6,2 l/100 km
■ Landstraße	5,4 l/100 km
■ Autobahn	6,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.776,00 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.501,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55,- EUR/t: **1.196,25 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **4.132,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**137,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).