

im Vorlauf, im Lager des ausliefernden Vertragspartners  
verbleibende Lieferzeit: 1 - 3 Wochen  
Neuwagen  
mit Tageszulassung (bei Auslieferung)



### Verbrauchswerte nach WLTP

Kombiniert	6,5 l/100km	A
Innenstadt	8,3 l/100km	B
Stadttrand	6,4 l/100km	C
Landstraße	5,6 l/100km	D
Autobahn	6,0 l/100km	E
CO2-Emission	171 g/km	F
Jahressteuer	370 Euro	G

Tagesangebot Nr. K-108144 vom 01.02.2025

## VW T7 California Ocean

2.0 TDI SCR 110kW 7DSG Automatik

	UPE/Hersteller	Interex	Ersparnis
Modell	<b>VW T7 California 2.0 TDI 110kW 7DSG Ocean</b>		
Lack	Candy-Weiß		
Innen	Bi-Color Sitzbezüge in Stoff, Dessin MELANGE Sitze: Raven-Sandwick Armaturentafel oben-unten: Raven-Sandwick Boden: Raven		
Extras +	<b>Sport Edition Paket</b> Sport Edition Schriftzug an Fahrzeugseite, Fahrzeugheck und im Fahrzeuginnenraum. Fahrzeug 8-fach-bereift! Aluräder Sport Edition Design mit Sommerreifen, Serienfelge inkl. Winterreifen (M+S Kennung inkl. Schneeflocke).  Die Serienfelgen (R16 bei TDI, R17 bei TSI + Hybrid) können (als Winterfelgen) gegen andere Leichtmetallräder aus dem VW-Programm aufpreispflichtig geändert werden. beinhaltet: - Leichtmetallräder SPORT EDITION DESIGN 7.5Jx18, Schwarz glänzend, Reifen 235/50 R18 101H XL	2.590,- €	2.590,- €
+ Top Paket	- Dynamische Fernlichtregulierung DYNAMIC LIGHT ASSIST für LED-Matrix-Scheinwerfer - Leuchtweitenregulierung, dynamisch, mit dynamischem Kurvenfahrlicht - LED-Rückleuchten, abgedunkelt - Scheibenwischer-Intervallschaltung mit Regensensor für die Frontscheibenwischer - Schlechtwetterlicht (inklusive Abbiegelicht) - Sicherheitsinnenspiegel, automatisch abblendend - Tagfahrlichtschaltung mit Assistenzfahrlicht sowie 'Coming home' und 'Leaving home'-Funktion - Sonnenblenden mit Spiegel, beleuchtet, Tickethalter auf der Fahrerseite, mit Airbaglabel auf Sonnenblende und B-Säule beinhaltet: - 3-Zonen Klimaanlage AIR CARE CLIMATRONIC mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum - IQ.Light - LED-Matrix-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht	1.261,- €	1.324,- €
+ Fahrprofilauswahl		196,- €	206,- €
+ Multifunktions-Lederlenkrad mit Schaltwippen, beheizbar		164,- €	172,- €
+ Assistenzpaket Advanced - Automatische Distanzregelung ACC 'stop & go' - Car2X		1.386,- €	1.456,- €
		84.359,- €	70.390,- € 16,56 %

- Fahrerassistent TRAVEL ASSIST inklusive Spurhalteassistent LANE ASSIST und EMERGENCY ASSIST - Spurwechselassistent SIDE ASSIST inklusive BLIND SPOT DETECTION, Ausparkassistent und Ausstiegswarner			
+ Kunststoffbodenbelag in Holzoptik, trittverstärkt	422,- €	444,- €	
+ Camper Standheizung für Dauerbetrieb und Standheizung für Frontscheibenenteisung mit Funkfernbedienung	1.279,- €	1.343,- €	
+ Markisenschiene beidseitig in schwarz, Markise in schwarz, rechts	898,- €	982,- €	
+ Anhängervorrichtung mit Trailer/Parkassist (Anhängerrangierassistent und Parklenkassistent) beinhaltet: - Anhängervorrichtung anklappbar, mit elektrischer Entriegelung	1.660,- €	1.743,- €	
+ Zusätzliche Betriebs- sowie Radio-/Navianleitung in gewünschter Sprache	69,- €	69,- €	
+ Rund-um-Sorglos-Paket 1 (mit Stoffmatten) + zusätzliche Komfort-Aufbereitung innen + außen + Satz passgenauer Fußmatten vorn + hinten + Pannenhilfe (Verbandskasten, Warndreieck, -weste) + EU-Norm-Kennzeichenverstärker 52cm + individuelle Einstellungen am Radio-/Navi + ausführliche technische Einweisung (bis 1h)	149,- €	149,- €	
+ original VW-Bordmappe (für die Betriebsanleitungen)	29,- €	29,- €	
+ Mobiltelefon-Schnittstelle COMFORT mit induktiver Ladefunktion	506,- €	531,- €	
+ Navigationssystem DISCOVER PRO mit 25,4 cm (10-Zoll) Touch-Farbdisplay inklusive 'Streaming & Internet'	1.101,- €	1.160,- €	
Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:			
+ Aufstelldach elektrohydraulisch, Faltenbalg in Basalt Grey mit 3 Fenstern und einer Frontöffnung	2.202,- €	■	
<b>zzgl. Überführungskosten</b>	1.300,- €	395,- €	69,62 %
<b>Gesamtpreis *</b>	99.571,- €	82.983,- €	16,66 %

Sie sparen

**16,7% = 16.591,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**82.980,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- 16-Zoll Scheibenbremsen vorn und 16-Zoll Scheibenbremsen hinten
- Airbags für Fahrer und Beifahrer, mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Wohnmobil-Zulassung
  
- Vorbereitung Alcohol Interlock
- 2 Fahrzeugschlüssel
  
- Einparkhilfe im Front- und Heckbereich
- Geschwindigkeitsregelanlage (GRA) elektronisch
- Notrufsystem eCall  
Voraussetzung: Verfügbarkeit benötigter Mobilfunknetze
- Warnton und -leuchte für nicht angelegte Sicherheitsgurte vorn und hinten
- 2 Schlafplätze im Fahrgastraum mit Schlafauflage
  
- Notbremsassistent FRONT ASSIST mit Fußgänger- und Radfahrerererkennung
- Spurhalteassistent LANE ASSIST
  
- Batterie 380 A (68 Ah)
- Wegfahrsperre elektronisch
  
- Seiten- und Kopfairbag für Fahrer und Beifahrer, Mittenairbag vorn und Kopfairbags für die äußeren Sitzplätze hinten
- Ausweichunterstützung und Abbiegeassistent
- Zusatzbatterien 2. und 3. mit Spannungswandler-NV
- Federung und Dämpfung, Standard
- Zulassung für maximal 4 Sitzplätze (2/2)
- 2 Schlafplätze im Aufstelldach
  
- Verbandmaterial mit Warndreieck und Warnweste
- Zentralverriegelung KEYLESS START, ohne Safesicherung mit schlüssellosem Startsystem
  
- Servolenkung, geschwindigkeitsabhängig (Servotronic)
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung

## Innenausstattung

---

- NichtraucherAusführung
- 2 Einzelsitze mit integriertem Gurt und Schlafauflage
- Handschuhfach mit Beleuchtung
  
- 230-Volt-Einspeisung mit Ladefunktion für Fahrzeugbatterien und 230-Volt-Steckdose (mit Wechselrichter) im Innenraum, für EU und CH
- Innenbeleuchtung an Aufstelldach, Heckklappe und Sommerküche (Coast/Ocean)
  
- Drehsitze im Fahrerhaus, höhenverstellbar inkl. Schubladen  
beinhaltet:
  - Armlehnen für Fahrer- und Beifahrersitz, beidseitig mit elektrischer Lendenwirbelstütze
  - Schubladen unter den äußeren Sitzen im Fahrerraum und Fahrgastraum und 2 Abfallbehälter
  
- Textilfußmatten im Fahrerhaus
- Dekor-Einlagen DARK SILVER BRUSHED
  
- Verdunkelungssystem: Verdunkelungsrollos und Thermomatten
- 3-Zonen Klimaanlage AIR CARE CLIMATRONIC mit zusätzlichem Bedienteil im Fahrgastraum
  
- Sommerküche mit Außenklapptisch, in Raven/Frizo Sandwich und 230-Volt-Steckdose zum Kochen sowie Dachstaukasten

- Sitzheizung für beide Sitze im Fahrerhaus, links und rechts getrennt regelbar

## Infotainment

---

- Digital Cockpit Pro  
Instrumenteneinsatz, Anzeige in km/h
- 2 USB-C-Schnittstellen vorn, 4 USB-C-Ladebuchsen im Fahrgastraum
- Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung
- App-Connect inklusive App-Connect Wireless für Apple CarPlay und Android Auto
- Vorbereitet für California Fernsteuerung
- 8 Lautsprecher (passiv )
- Digitaler Radioempfang (DAB)
- Verkehrszeichenerkennung
- Vorbereitet für VW Connect und VW Connect Plus  
Vorbereitet für Online Dienste

## Außenausstattung

---

- Außenspiegelgehäuse in Schwarz hochglanz
- Frontscheibe in Verbundsicherheitsglas, wärme- und geräuschkämmend
- Scheiben im Fond abgedunkelt (Fenster ab B-Säule)
  - Wärmeschutzverglasung
  - Privacy-Verglasung 65% lichtabsorbierend
- Schiebefenster in der Schiebetür links und rechts mit Fliegengitter  
inklusive Privacy Verglasung im Fond beinhaltet:
  - Scheiben im Fond abgedunkelt (Fenster ab B-Säule)
  - Schiebefenster in der Schiebetür links
  - Schiebefenster in der Schiebetür rechts
- Heckklappe mit Zuziehhilfe  
Servoschließung der Heckklappe mit Entriegelungsfunktion von innen
- Leiste zwischen den Scheinwerfern Schwarz glänzend lackiert mit zwei Chromleisten
- Schiebetüren inklusive Zuziehhilfe links und rechts

## Räder & Reifen

---

- Reifenkontrollanzeige (nach EU Typprüfung) - indirekte Messung
- Bordwerkzeug und Tire Mobility Set (in den Staufächern im Gepäckraum)

## Garantien

---

- 2 Jahre Herstellergarantie
- 2+3 Jahre Werksgarantie bis 100.000 km  
Sie erhalten eine um 3 Jahre verlängerte Garantie im Anschluss an die 2-jährige Herstellergarantie, bei einer maximalen Gesamtleistung von 100.000 km (je nachdem, welches Ereignis als Erstes eintritt).

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **Spracheinstellungen und Anzeigen mehrsprachig**  
Änderungen können selbst im Fahrzeug-Menü vorgenommen werden.
- **Digitales Serviceheft**  
Abgestempelte und von Hand ausgefüllte Servicehefte gibt es nicht mehr. Garantieansprüche ggü. dem Hersteller sowie jeder Kontakt mit einem autorisierten Vertragspartner werden direkt elektronisch bei VOLKSWAGEN erfasst und hinterlegt.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth- Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.
- **Bordmappe/Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur und kein autorisierter Marken-Vertragshändler.** Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **Es gibt zwei Arten von Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim T7 California) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

Bezeichnung	2.0 TDI SCR 110kW 7DSG
Getriebe	7-Gang-Doppelkupplungsgetriebe (Autom.)
Antrieb	Front
max. Leistung	110 KW / 150 PS bei 3000 1/min (Motordrehzahl)
max. Drehmoment	360 Nm von 1600 bis 2750 1/min (Motordrehzahl)
Anzahl der Zylinder	4
Hubraum	1968 cm <sup>3</sup>
Kraftstoff- und Zündsystem	Abgaskonzept, WLTP3 M1, N1-II/EU6EA
Kraftstoff	Diesel
Partikelfilter	Ja
Emissionsklasse / Steuerschlüssel	Euro 6e (EA) / EA

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

Kraftstoffverbrauch langsam	8,3 /100 km
Kraftstoffverbrauch mittel	6,4 /100 km
Kraftstoffverbrauch schnell	5,6 /100 km
Kraftstoffverbrauch sehr schnell	6,0 /100 km
Kraftstoffverbrauch kombiniert	6,5 /100 km
CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert	171 g/km
NO <sub>x</sub>	31.2 mg/kg
Partikel Emission	0,73 mg/km

## Fahrleistung

max. Geschwindigkeit	188 km/h
----------------------	----------

## Gewichte

Leergewicht / zul.Gesamtgewicht	2216 kg / 2850 kg
Anhängelast gebremst 12% / ungebremst	2000 kg / 750 kg
Stützlast / max. Dachlast	80 kg / 50 kg

## Abmessungen

Länge / Breite / Höhe	5173 mm / 1941 mm / 1972 mm
Radstand	3124 mm

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

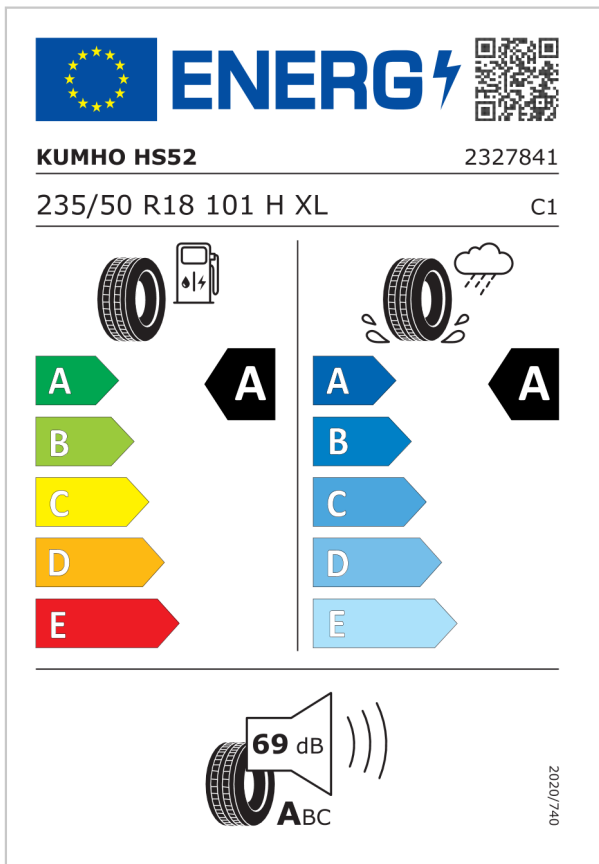
WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.


Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.

# EU-Reifenlabel und Informationsblatt



Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.



**ENERG** 

**KUMHO HS52** 2327841

235/50 R18 101 H XL C1

 **A**  **A**

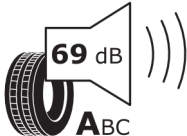
**A** **A**

**B** **B**

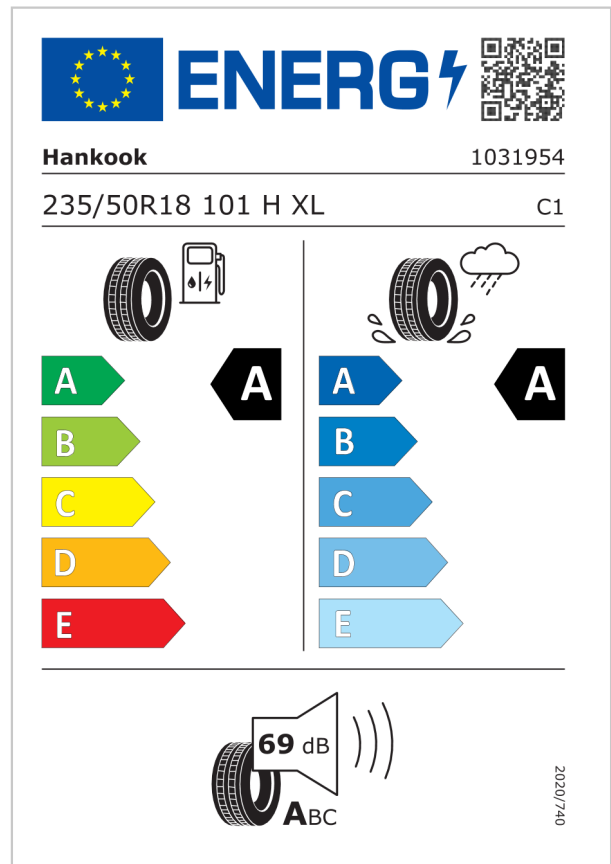
**C** **C**


**D** **D**

**E** **E**

 **69 dB** **A****B****C**



2020/740



**ENERG** 

**Hankook** 1031954

235/50R18 101 H XL C1

 **A**  **A**


**A** **A**

**B** **B**

**C** **C**

**D** **D**

**E** **E**

 **69 dB** **A****B****C**

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reserventräder sind hiervon ausgeschlossen.



# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** VW

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Diesel

**Handelsbezeichnung:**

T7 California

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,5 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

171 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,5 l/100 km</b>
■ Innenstadt	8,3 l/100 km
■ Stadtrand	6,4 l/100 km
■ Landstraße	5,6 l/100 km
■ Autobahn	6,0 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.680,90 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,724 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.949,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55,- EUR/t: **1.410,75 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **4.873,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**370,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).