

Neubestellung ab Werk, Bestellvorschlag  
Lieferzeit: 4,5 - 6 Monate  
Neuwagen

Verbrauchswerte nach WLTP

|                   |                    |          |
|-------------------|--------------------|----------|
| <b>Kombiniert</b> | <b>5,9 l/100km</b> | <b>A</b> |
| Innenstadt        | 7,5 l/100km        | B        |
| Stadttrand        | 6,0 l/100km        | C        |
| Landstraße        | 5,1 l/100km        | D        |
| Autobahn          | 5,9 l/100km        | E        |
| CO2-Emission      | 133 g/km           | F        |
| Jahressteuer      | 109 Euro           | G        |



Tagesangebot Nr. AK-108410 vom 24.03.2025

## Skoda Neuer Octavia Selection

1.5 TSI 110kW Schaltgetriebe

|  | UPE/Hersteller   | Interex           | Ersparnis                       |
|--|--|-------------------|---------------------------------|
| Modell   | <b>Skoda Neuer Octavia 1.5 TSI 110kW Selection</b>   | <b>33.560,- €</b> | <b>30.390,- €</b> <b>9,45 %</b> |
| Lack   | Energy-Blau  | ■                 | ■                               |
| Innen  | Sitzbezüge in Stoff LOFT<br>Dekorleiste in Silber-Square und Piano-Schwarz, Dachhimmel in Grau | ■                 | ■                               |
| Folgende Extras sind im EU-Modell bereits serienmäßig enthalten:   |  |                   |                                 |
| + Fernlichtassistent (AUTO LIGHT ASSIST)   | 190,- €  | ■                 |                                 |
| + Rückfahrkamera   | 600,- €  | ■                 |                                 |
| + Seitenairbags hinten und proaktiver Insassenschutz mit Heckaufprallerkennung (nur in Verbindung mit Spurwechselassistenten) beinhaltet:<br>- Center-Airbag vorn<br>- Proaktives Insassenschutz mit Heckaufprallerkennung<br>- Spurwechsel- (SIDE ASSIST) und Ausparkassistent sowie Ausstiegswarner  | 520,- €  | ■                 |                                 |
| + Vorbereitung für Anhängerzugvorrichtung inkl. Gespannstabilisierung (nicht für iV)   | 210,- €  | ■                 |                                 |
| + Digital Cockpit Plus 10,2-Zoll   | 400,- €  | ■                 |                                 |
| + Ausstattungspaket KOMFORT (= Comfort Paket) beinhaltet:<br>- Komfortöffnung mit elektrischer Heckklappenbedienung (Sensorsteuerung)<br>- Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung und Neigungssensor<br>- KESSY (schlüsselloses Zugangs- und Start-Stopp-System)<br>- LED-Heckleuchten in Kristallglasoptik mit animierten Blinkern<br>- Elektrisch betätigte Kindersicherung für die hinteren Türen und Fenster | 1.380,- €  | ■                 |                                 |
| + Winter-Paket Plus (Winter Premium) beinhaltet:<br>- Klimaanlage Climatronic (3-Zonen)<br>- Beheizbare äußere Rücksitze<br>- Drahtlos beheizbare Windschutzscheibe<br>- Beheizbares Lenkrad   | 720,- €  | ■                 |                                 |
| + Fahrassistentz-Paket (= Assisted Drive) TRAVEL ASSIST:<br>- Prädiktiver und adaptiver Abstandsassistent (pACC)<br>- Adaptiver Spurhalteassistent<br>- Notfall- und Stauassistent (bei DSG) (Emergency Assist / Traffic Jam Assist)   | 580,- €  | ■                 |                                 |

Bestellhinweis: Bei Selection nur in Kombination mit einem Navigationssystem beinhaltet:

- Intelligenter Geschwindigkeitsregelanlage (ISA)
- Adaptiver Abstandsassistent (ACC) mit Regelbereich bis 210 km/h

Im Vergleich zum dt. Modell Selection fehlen folgende Inhalte:

|                                 |                   |                   |                |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| ⊖ Fahrprofilauswahl             | -98,- €           | -                 |                |
| <b>zzgl. Überführungskosten</b> | <b>930,- €</b>    | <b>395,- €</b>    | <b>57,53 %</b> |
| <b>Gesamtpreis *</b>            | <b>38.992,- €</b> | <b>30.785,- €</b> | <b>21,05 %</b> |

Sie sparen

**21% = 8.207,- €**

gegenüber der unverb. Preisempfehlung des Herstellers

Unser Komplettpreis

**30.785,- €**

inkl. 19% MwSt.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutschen Automobil Treuhand GmbH (DAT) unentgeltlich erhältlich ist.

# Serienausstattung

## Sicherheitsausstattung

---

- Elektronische Querdifferenzialsperre (XDS+)
- Fahrer- und abschaltbarer Beifahrerairbag
- Fahrer-Knieairbag
- LED-Scheinwerfer
- Fahrlichtassistent, Regensensor (Tunnellicht, Coming-Home, Leaving-Home)
- **Fernlichtassistent**
- Parksensoren vorn
- Elektr. Parkbremse + Berganfahrassistent
- Frontradarassistent
- Ausweich- und Abbiegeassistent
- Multikollisionsbremse (MKB)
- Kopfairbags
- Seitenairbags vorn
- LED-Kennzeichenbeleuchtung
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten
- **Rückfahrkamera**
- Müdigkeitserkennung
- Servolenkung
- **Seitenairbags hinten und proaktiver Insassenschutz**  
(nur in Verbindung mit Spurwechselassistenten) beinhaltet:
  - Center-Airbag vorn
  - Proaktives Insassenschutz mit Heckaufprallererkennung
  - Spurwechsel- (SIDE ASSIST) und Ausparkassistent sowie Ausstiegswarner
- Geschwindigkeits- Warner und Begrenzer

## Komfortausstattung

---

- Verzurrösen im Kofferraum
- Elektrisch einstell- und beheizbare Außenspiegel
- elektr. Fensterheber vorn und hinten inkl. Einklemmschutz und Kindersicherung
- Eiskratzer in der Tankklappe
- Außenspiegel und Türgriffe in Wagenfarbe
- 12 Volt-Steckdose im Gepäckraum
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung und KESSY Go
- Elektrisch anklappbare Außenspiegel und Spiegelabsenkung (nur i.V.m. Einparkhilfe) sowie Boardingspots in den Außenspiegeln
- Automatisch abblendbarer Innenspiegel
- Regenschirmfach in Vordertüren  
Regenschirm ab Selection!
- EASY START (schlüsselloses Start-Stopp-System)
- Kindersicherung für die hinteren Türen und Fenster

## Innenausstattung

---

- Isofix hinten außen + Top-Tether-Verankerung
- Mittelarmlehne hinten und Durchlademöglichkeit
- Höhen- und längeneinstellbares Lenkrad

- Rücksitzlehne 60 : 40 geteilt umklappbar
- Sitzrückseite mit Smartphone-Tasche
- Brillenfach im Dachhimmel
- Höheneinstellbare Vordersitze + Lendenwirbelstützen
- Beheizbare Vordersitze
- Höheneinstellbare Kopfstützen vorn und hinten

## Außenausstattung

---

- Getönte Scheiben
- **Vorbereitung für Anhängerzugvorrichtung**  
(nicht für iV)
- Verchromter Kühlergrillrahmen
- Chromspange in der Stoßstange vorn

## Musik, Navigation und Kommunikation

---

- 8 Lautsprecher
- Digitaler Radioempfang DAB+
- Phonebox mit induktiver Ladefunktion  
Verbindung über die Außenantenne
- Skoda Care Connect  
SOS-Notruffunktion (Emergency Call inkl. automatischer Aktivierung bei einem Unfall mit Airbagauslösung);  
Mobilitätsservice (Verbindungsmöglichkeit zur schnellen Hilfe im Pannenfall); Informationsservice (Verbindungsmöglichkeit zur Hotline für alle Fragen rund um Fahrzeugfunktionen);  
Kostenloser Fahrzeugfernzugriff für 1 Jahr (Remote Access) mit Zugriffsmöglichkeit auf Fahrzeugdaten und -funktionen via Smartphone, z. B. Parkposition, Warnblinkanlage einschalten, aktueller Status der Tankfüllung  
(Verlängerung nach dem 1. Jahr optional möglich)
- 10-Zoll-Infotainmentdisplay
- Musiksystem
- Bluetooth Freisprechanlage  
Bluetooth-Funktion abhängig vom jeweiligen Smartphone!
- Wireless SmartLink für Apple CarPlay  
Informationen zu Nutzungsbedingungen und Kompatibilität von SmartLink finden Sie unter [www.skoda.de/smartlink](http://www.skoda.de/smartlink)
- 5x USB-Anschlüsse  
sowie USB-Ladeanschluss am Rückspiegel, Luftausströmer hinten beinhaltet:  
- Mittelarmlehne vorn, inkl. Ablagefach
- **Digital Cockpit Plus 10.2-Zoll**

## Räder & Reifen

---

- Reifendrucküberwachung
- Aluräder MENSA AERO 205/55 R17
- Reifenmobilitätsset  
entfällt bei Wahl eines Reserverades

## Sonstiges

---

- **Bereitstellungspaket BASIS**  
Standard Aufbereitung: Entwachsen, Entfolieren, Transportschutz und Kleberückstände entfernen, Fahrzeugoberwäsche
- **Digitales Serviceheft**  
Abgestempelte und von Hand ausgefüllte Servicehefte gibt es nicht mehr. Garantieansprüche ggü. dem Hersteller sowie jeder weiterer Kontakt mit einem autorisierten Vertragspartner werden direkt elektronisch erfasst und hinterlegt.
- **Betriebsanleitung in Fremdsprache**  
Generell gilt bei EU-Importe: Die mitgelieferten Betriebsanleitungen sind stets in der Landessprache des jeweiligen Ursprungslieferlandes. Eine anderssprachige Betriebsanleitung ist gegen Gebühr erhältlich.

- **Mehrsprachig**  
Änderungen können selbst vorgenommen werden.
- **Wir sind ein freier Fahrzeugimporteur**  
und kein autorisierter Marken-Vertragshändler. Der Fahrzeugverkauf erfolgt auf Vermittlungsbasis
- **2 Jahre Herstellergarantie**  
Die gesetzliche Sachmängelhaftung des Verkäufers bleibt davon unberührt, einlösbar bei jedem autorisierten Servicepartner des Herstellers, unter Vorbehalt verpflichtender Wartungs- und Inspektionsarbeiten nach den Garantiebedingungen des Herstellers
- **Information zu Reifendruckkontrollsystemen (RDKS)**  
Bei direkt messenden Systemen befindet sich ein Drucksensor an jedem Rad. Bei der indirekten Messung (beim Octavia) wird der ABS-Drehzahlsensor als Anhaltspunkt genutzt. Wenn der Reifendruck abnimmt, verringert sich der Abrollradius des Rades. Es dreht sich also schneller als die anderen Räder. Das System ist kostengünstig, reagiert aber auch erst bei einem Verlust von etwa 0,5 bar.
- **Garantiestart**  
Die Herstellergarantie beginnt ab Datum der (europaweiten) Erstzulassung oder der Auslieferung durch den erstausliefernden autorisierten Vertragshändler. Es gilt das früheste Datum!
- **Kraftstoffverbrauch und CO2-Emissionen**  
Diese sind abhängig vom Ausstattungsumfang. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem -Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen- entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern ([www.dat.de](http://www.dat.de)), unentgeltlich erhältlich ist.

## Ausstattungs Pakete

---

- **Komfort Paket (el.Sensor-Heckklappe, KESSY, Alarm, el. Kindersicherung, LED-Heckleuchten)**  
beinhaltet:
  - Komfortöffnung mit elektrischer Heckklappenbedienung (Sensorsteuerung)
  - Diebstahlwarnanlage mit Innenraumüberwachung und Neigungssensor
  - KESSY (schlüsselloses Zugangs- und Start-Stopp-System)
  - LED-Heckleuchten in Kristallglasoptik mit animierten Blinkern
  - Elektrisch betätigte Kindersicherung für die hinteren Türen und Fenster
- **Fahrassistenz-Paket (= Assisted Drive)**  
TRAVEL ASSIST:
  - Prädiktiver und adaptiver Abstandsassistent (pACC)
  - Adaptiver Spurhalteassistent
  - Notfall- und Stauassistent (bei DSG) (Emergency Assist / Traffic Jam Assist)

Bestellhinweis: Bei Selection nur in Kombination mit einem Navigationssystem

 beinhaltet:
  - Intelligenter Geschwindigkeitsregelanlage (ISA)
  - Adaptiver Abstandsassistent (ACC) mit Regelbereich bis 210 km/h
- **3-Zonen-Climatronic, Lenkrad- und Frontscheibenheizung, Sitzheizung hinten**  
beinhaltet:
  - Klimaanlage Climatronic (3-Zonen)
  - Beheizbare äußere Rücksitze
  - Drahtlos beheizbare Windschutzscheibe
  - Beheizbares Lenkrad

\* Unverbindliche Preisempfehlung, Preise in EUR inkl. MwSt., zzgl. Zulassungskosten.

Wir haben alle Anstrengungen unternommen, um Ihnen möglichst einfach und detailliert eine Zusammenstellung Ihres Wunschautos über diesen Konfigurator zu ermöglichen und die Richtigkeit der Beschreibungen und Informationen sicherzustellen. Obwohl wir uns bemühen, alle in diesem Zusammenhang relevanten Daten auf dem neusten Stand zu halten, können wir Abweichungen jedoch nicht immer ausschließen. Daher behalten wir uns das Recht vor, unabhängig von den durch den Konfigurator erstellten Daten angegebene Ausstattungsmerkmale, Spezifikationen, Farben, Preise etc. der verschiedenen Produkte zu verändern.

Angaben über Lieferumfang, Aussehen, Leistungen, Maße und Gewichte, Betriebsstoffverbrauch, Betriebskosten usw. des Fahrzeuges sind als annähernd zu betrachten und keine zugesicherten Eigenschaften, sondern dienen als Maßstab zur Feststellung, ob das Fahrzeug fehlerfrei ist. Konstruktions- oder Formänderungen, Abweichungen im Farbton sowie Änderungen des Lieferumfangs im Rahmen der normalen Modellentwicklung seitens des Herstellers bleiben während der Lieferzeit vorbehalten, sofern die Änderungen oder Abweichungen unter Berücksichtigung der Interessen des Verkäufers für den Käufer zumutbar sind. Sofern der Verkäufer oder der Hersteller zur Bezeichnung der Bestellung oder des bestellten Kaufgegenstandes Zeichen oder Nummern gebraucht, können allein daraus keine Rechte hergeleitet werden. Um z. B. bei zusätzlichen Winterreifen eine sichere Felgen- und Reifenauswahl zu treffen, ist dringend die Zulässigkeit anhand des COC (siehe Punkt 35 sowie 52) zu prüfen. Dort werden alle erforderlichen Kenngrößen wie Reifen- und Felgendimension, Geschwindigkeitsindex, Tragfähigkeit bzw. Einpresstiefe aufgeführt. Erst mit Vorliegen des COC besteht Gewissheit, das Richtige zu bestellen. Für vorherige in Eigenregie erfolgte Bestellungen bei Dritten übernehmen wir daher keine Haftung.

Angebot freibleibend und unverbindlich. Nur solange der Vorrat reicht. Kurzfristige Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

# Technische Daten

## Motor

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Bezeichnung             | 1.5 TSI 110kW   |
| Getriebe                | 6 Gang-Getriebe   |
| Antrieb                 | Front   |
| max. Leistung           | 110 KW / 150 PS von 5000 bis 6000 1/min (Motordrehzahl) |
| max. Drehmoment         | 250 Nm von 1500 bis 3500 1/min (Motordrehzahl)          |
| Anzahl der Zylinder     | 4   |
| Hubraum / Bohrung x Hub | 1498 cm <sup>3</sup> (74,0 x 86,0 mm)                   |
| Kraftstoff              | Benzin (Super bleifrei)                                 |
| Partikelfilter          | Ja  |
| Emissionsklasse         | Euro 6e (EA)  |

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP-Standard

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Kraftstoffverbrauch langsam          | 7,5 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch mittel           | 6,0 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch schnell          | 5,1 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch sehr schnell     | 5,9 /100 km |
| Kraftstoffverbrauch kombiniert       | 5,9 /100 km |
| CO <sub>2</sub> -Emission kombiniert | 133 g/km    |
| NO <sub>x</sub>                      | 25.7 mg/kg  |

## Fahrleistung

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| max. Geschwindigkeit | 229 km/h                     |
| Beschleunigung       | 8,5 sek (von 0 auf 100 km/h) |

## Gewichte

|  |   |
|--|---|
| Leergewicht / Zuladung / zul.Gesamtgewicht | 1353 - 1511 kg / 474 - 609 kg / 1870 kg |
| Gepäckraumvolumen bis Hutablage            | 600 Liter                               |
| Gepäckraumvolumen bei umgeklappten Sitzen  | 1555 Liter                              |
| Anhängelast gebremst 12% / ungebremst      | 1500 kg / 670 kg                        |
| Stützlast / max. Dachlast                  | 80 kg / 75 kg                           |

## Abmessungen

|                       |                                    |
|-----------------------|------------------------------------|
| Länge / Breite / Höhe | 4698 mm / 1829 mm / 1470 - 1486 mm |
| Radstand              | 2669 mm                            |

## Weitere Daten

|             |   |
|-------------|---|
| Tankvolumen | ca. 45 l  |
| Wendekreis  | 10,4 m (Bordstein zu Bordstein) / 11,1 m (Wand zu Wand) |

## Neue Standards für Verbrauchswerte - Was sind NEFZ, WLTP und RDE?

---

**NEFZ** ("Neuer Europäischer Fahrzyklus") bezeichnet eine Prüfstandmessung, welche seit 1992 europaweit genutzt wurde, um die Abgasemissionen und den Kraftstoffverbrauch von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen zu erfassen.

**WLTP** ("Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure") ist eine weltweit einheitliches Testverfahren und für alle neu zugelassenen Fahrzeuge ab September 2018 Pflicht. Sie ersetzt die bisherige NEFZ-Messung. Das neue Verfahren soll den Verbrauch eines Fahrzeugs realistischer abbilden. Sie beruht auf einem veränderten Testzyklus mit strengeren Prüfvorgaben. Der Test auf einem Rollenprüfstand dauert länger (30 Min.), die Autos fahren schneller und beschleunigen häufiger. Außerdem werden Zusatzausstattungen berücksichtigt, die sich auf den Verbrauch und Reichweite (bei Elektrofahrzeugen) auswirken.

**WLTP misst CO<sub>2</sub>, Abgas und Verbrauch.**

Das **RDE**-Prüfverfahren ("Real Driving Emissions") ist ergänzend zu WLTP. Hier erfolgen die Messungen auf öffentlichen Straßen und im laufenden Verkehr. Bei der RDE-Messung wird ein Streckenmix mit zufälliger Beschleunigung und Abbremsung gefahren, der zwischen 90 und 120 Minuten in Anspruch nimmt. Ab September 2018 ist die Limitierung der Partikelanzahl (PN) Pflicht. Ab September 2019 ist zusätzlich ein RDE-Grenzwert für Stickoxide (NO<sub>x</sub>) für alle Neuzulassungen verbindlich.

**RDE misst nur Abgase und Partikel.**

## Was ist EU6?

---

EU6 oder Euro 6 ist die aktuelle **Abgasnorm** für Kraftfahrzeuge, die in der Europäischen Union die Grenzwerte für den Ausstoß von **Luftschadstoffen** festlegt. Die Emissionskennung EURO 6, präzisiert durch ergänzende Großbuchstaben, sagt darüber aus, welche Grenzwerte eingehalten werden und nach welchem Prüfverfahren aktuell getestet wird.

Detaillierte Informationen zu den Bekanntmachungen zur Fahrzeugsystematik können Sie beim Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) unter den nachfolgenden Link einsehen. Diese Fahrzeugsystematik wird regelmäßig erweitert und aktualisiert: [www.kba.de](http://www.kba.de)

## Was ändert sich mit der WLTP-Einführung?

---

### a) Für die Autofahrerinnen und -fahrer

Für erstmalig zugelassene PKW in der EU vor dem 1. September 2018 ändert sich nichts. Die Berechnung der Kfz-Steuer erfolgt weiterhin auf Basis des bisherigen CO<sub>2</sub>-Wertes lt. NEFZ. Für alle Fahrzeuge, die nach dem 1. September 2018 erstmals angemeldet werden, ist zur Berechnung der Kfz-Steuer der neue CO<sub>2</sub>-Wert nach dem WLTP-Prüfverfahren maßgeblich. Tendenziell wird daher die Kfz-Steuer etwas höher ausfallen als dies bei einem vergleichbaren Fahrzeug bisher der Fall war.

### b) Für die Kfz-Händler

Die Pkw-EnVKV (EnergieLabel) wird derzeit überarbeitet. Aufgrund der nationalen Gesetzgebungsvorgaben sowie der seitens der EU-Kommission erforderlichen Prüfungen wird damit gerechnet, das Verfahren im ersten Quartal 2019 abzuschließen.

Bis die Pkw-EnVKV novelliert wird, müssen die Verbraucherinformationen zum Kraftstoffverbrauch und den CO<sub>2</sub>-Emissionen weiterhin nach NEFZ erstellt werden. WLTP-Werte können auf freiwilliger Basis schon vor der Novellierung angegeben werden, sind aber separat und deutlich abgegrenzt zu machen. Weitere Informationen finden Sie unter [www.pkw-label.de](http://www.pkw-label.de)

## Wie verändern nachträgliche Ein- bzw. Umbauten die WLTP-Werte?

---

WLTP-relevant ist alles, was sich fest verbaut am Fahrzeug befindet und Auswirkungen auf Gewicht, Aerodynamic und Rollwiderstand hat. Sonderausstattung, welche nachträglich verbaut werden, können die herstellerseitig übermittelten Werte zum Zeitpunkt der Werksauslieferung verändern.

Derzeit gilt: WLTP-relevante Veränderungen am Fahrzeug dürfen in der Zeit **nach Werksauslieferung** und **vor Erstzulassung** nicht erfolgen. Denn in diesem Fall müsste der Hersteller für jede Änderung rückwirkend und zeitaufwändig neue Werte bestimmen und bestätigen, auch für solche Änderungen, welche er selbst nicht zu verantworten hat (Aftersales-Zubehör von Dritt-Anbieter). Erfolgt der Einbau dagegen **nach Erstzulassung**, so geschieht dies im Einflussbereich des Verbrauchers, welcher hierfür lt. derzeitigem Kenntnisstand auch keine besonderen Bedingungen zu erfüllen braucht.

Daher erfolgen sämtliche Einbauten von Aftersales-Zubehör grundsätzlich als Nachtragsänderungen und erst **nach erfolgter Erstzulassung**.



# EU-Reifenlabel und Informationsblatt

Übersicht der verschiedenen Reifen, die am Fahrzeug installiert werden können.

**ENERG**

**Continental** 0358161

205/55 R 17 91 V C1

**A** **A** **A**

**A** **A**

**B** **B**

**C** **C**

**D** **D**

**E** **E**

**71 dB** **ABC**

2020/740

**ENERG**

**GOODYEAR** 582740

205/55R17 91 V C1

**A** **A** **A**

**B** **B** **B**

**C** **C**

**D** **D**

**E** **E**

**70 dB** **ABC**

2020/740

**ENERG**

**MICHELIN** 069790

205/55R17 91 V C1

**A** **A** **A**

**B** **B** **B**

**C** **C**

**D** **D**

**E** **E**

**68 dB** **ABC**

2020/740

Im Sinne der Kennzeichnungspflicht von Reifen finden Sie hier Informationen zu allen Reifentypen, die werksseitig für das gewählte Rad zur Verfügung stehen. Ab Werk besteht keine Möglichkeit zur Auswahl eines spezifischen Reifentyps. Die Reifenkennzeichnungspflicht gilt für die Reifenklassen C1, C2 und C3. Reserventräger sind hiervon ausgeschlossen.

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Skoda

**Antriebsart:** Verbrennermotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:**

Octavia

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

5,9 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

133 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| <b>kombiniert</b> | <b>5,9 l/100 km</b> |
| ■ Innenstadt      | 7,5 l/100 km        |
| ■ Stadtrand       | 6,0 l/100 km        |
| ■ Landstraße      | 5,1 l/100 km        |
| ■ Autobahn        | 5,9 l/100 km        |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.637,25 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,850 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,- EUR/t: **2.294,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55,- EUR/t: **1.097,25 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,- EUR/t: **3.790,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**109,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).